



## SFT-10 насос для сверхкритической жидкости



- Датчик давления и контроллер
- Давление до 10,000 psi (68.9 МПа)
- Диапазон потока 0.01 – 24.00 мл/мин
- Проточная часть из нержавеющей стали.
- Главный клапан выполнен в “Т образной” форме
- Режим постоянного давления и давление на выбор пользователя
- RS-232 коммуникационный порт для контроля

### ◀ SFT-10 насос дозатор

SFT-10 является надежным насосом для перекачки жидкого углекислого газа с высокой точностью при давлении до 10,000 psi (68.9 МПа). Он может быть использован для перекачки жидкого и сверхкритического CO<sub>2</sub> для высокотехнологичных приборов, в том числе и для 100 SFE. Также позволяет выполнять сверхкритические химические реакции жидкости (SFR), для подачи углекислого газа HPR серии химических реакторах высокого давления.

SFT-10 включает в себя высокую производительность, двойной поршневой насос, который быстро увеличивает давление необходимое для сверхкритической жидкости и других задач. Программное обеспечение гарантирует защиту от случайного избыточного давления. Достигнутое давление контролируется с дисплея нажатием кнопки, расположенной на передней панели управления модуля.

Спаренная алюминиевая головка, прокладки Furon и сапфировые поршни, встроенный датчик термоэлектрического охлаждения, привод насоса

с одношаговым двигателем, парные шары и набор обратных клапанов (рубиновый шар, сапфировое посадочное место (в сборке), проточная часть из нержавеющей стали, главный клапан продувки и датчик давления. Поддерживает режим постоянного давления и автоматически регулирует расход.

Нагрев головки насоса находится под контролем интегрированного термоэлектрического модуля для быстрого и надежного охлаждения, насос имеет предварительный охладитель и вентилятор. Охлаждающая рубашка и ванна не требуется. Разборный механизм позволяет быстро добраться до головки насоса для планового технического обслуживания.

# SFT-10 Спецификации насоса

## Свойства насоса

- Autoprime™ одной кнопкой достигается макс. поток
- Обратные клапаны позволяют надежный расход до 0 psi
- Входящие и выходящие защитные фильтры
- Алюминевые головки насоса 12 мл/мин
- Шестигранный Т образный профиль и трансдюсер которые не добавляет объема системе
- Передняя панель регулировки потока в 0,01 мл/мин шагом
- Дополнительно устанавливаемое пользователем верхний и нижний пределы давления, насос автоматически останавливается, если давление падает ниже установленного нижнего предела давления (нижний предел давления срабатывает после 50 ударов насоса) или если давление превышает верхний предел давления
- Дополнительный микропроцессорный контроль
- Клавиатуры с защитой от химии
- Химически стойкий светодиодный цифровой дисплей показывает расход и пределы давления
- Цифровой шаговый двигатель конструкция предотвращает дрейф скорости потока по времени и температуре, которая является общей проблемой в аналоговых насосах.

**Задняя панель вход:** Run/stop входы (5 вольт TTL типа), от 0 до 10 вольт расхода входной контроль, от 0 до 10 кГц расход контроль на входе, RS-232 последовательный порт связи для полного контроля и мониторинга состояния

**Задняя панель выход:** Нормально открытые и нормально закрытые релейные контакты (SPDT, форма С, 0,25 А максимум, 50 вольт макс) показывают ошибку давления или неисправность двигателя.

**Пульсация:** +/- 1% at 12 мл/мин использует 100% метанол при 1,000 psi

## Стандартная конфигурация

**Диапазон потока:** от 0.01 до 24.00 мл/мин

**Давление:** от 0 до 10,000 psi (68.9 МПа)

**Погрешность давления:** +/- 2% от полной шкалы

**Давление смещение нуля:** - 0 psi + 10 psi

**Погрешность потока:** +/- 2% использует 100% метанол при 1,000 psi  
+/- 5% использует CO<sub>2</sub> (Основано на объеме измерения газа и обратной колькуляции жидкости)

**Точность потока:** 0.5% RSD использует 100% метанол на 1,000 psi

**Габариты:** 5.75" В x 11.125" Ш x 21.125" Г  
(15 x 28 x 54 см)

**Вес:** 36.4 lbs (16.5 кг)

## Системные требования

**Питание:** 110/220 VAC, 50/60 Hz.

**Газ:** Жидкий CO<sub>2</sub> баллон и трубки